

MALLA DE INGENIERÍA

Es un armado prefabricado electrosoldado, para refuerzo de concreto.

USOS

- | | | |
|--------------|-----------------|-------------------|
| Refuerzo de: | ▶ Prefabricados | ▶ Trabes Nebraska |
| ▶ Zapatas | ▶ Túneles | ▶ Pavimentos |
| ▶ Pisos | ▶ Tubos | ▶ Puentes |
| ▶ Losas | ▶ Cajones | ▶ Canales |
| ▶ Muros | ▶ Trabes AASHTO | |

SOLUCIONES

- | | | |
|----------|-----------|-----------|
| ▶ ARCIME | ▶ ARMURO | ▶ ARPUNTE |
| ▶ ARPISO | ▶ ARPREF | ▶ ARCANAL |
| ▶ ARLOSA | ▶ ARPAVIM | ▶ ARTUNEL |

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Varillas corrugadas laminadas en frío de Grado 50 o Grado 60
- ▶ Intersecciones soldadas por resistencia eléctrica
- ▶ Gran variedad de diámetros
- ▶ Diseñado a la medida de cada proyecto
- ▶ Presentación en hojas

VENTAJAS

- ▶ Ahorro en costos de material y mano de obra
- ▶ Fabricado a la medida del proyecto
- ▶ Optimiza la cantidad de acero requerido
- ▶ Se elimina el desperdicio
- ▶ Acelera el proceso constructivo por la rapidez de colocación

Propiedades mecánicas	Grado 50	Grado 60
Resistencia a la tensión mínima	5,700 kg/cm ²	7,000 kg/cm ²
Resistencia de fluencia mínima	5,000 kg/cm ²	6,000 kg/cm ²
Alargamiento mínimo en 10 diámetros	6%	5%

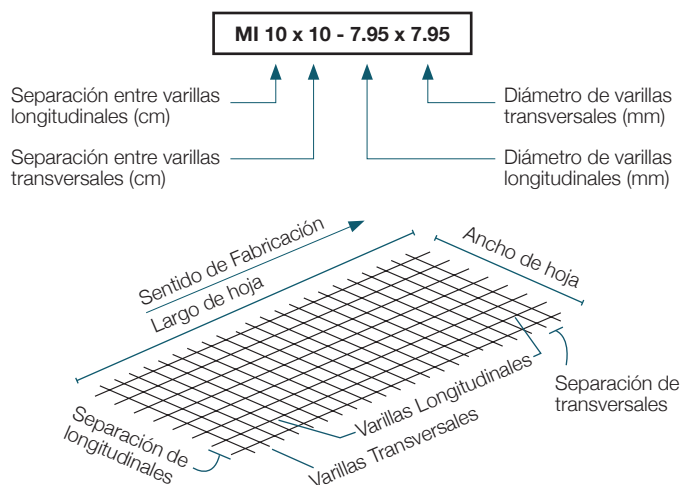
PRESENTACIÓN

Hojas	Mínimo	Máximo
Ancho (m)	0.50	2.85
Largo (m)	2.80	12.00

Espaciamiento entre varillas	Mínimo	Incrementos
Longitudinales	5.0 cm	0.5 mm
Transversales	5.0 cm	0.5 mm

DESIGNACIÓN DE LA MALLA DE INGENIERÍA

Las Mallas de Ingeniería se designan de la siguiente manera:



DIÁMETROS DISPONIBLES

Diámetro (mm)	Área (cm ²)	Peso (kg/m)
4.11	0.133	0.104
4.88	0.187	0.147
5.60	0.246	0.193
5.72	0.257	0.201
6.07	0.289	0.227
6.35	0.317	0.248
7.01	0.386	0.302
7.57	0.450	0.353
7.76	0.473	0.370
7.95	0.496	0.389
8.11	0.517	0.405
8.23	0.532	0.417
8.44	0.559	0.438
8.74	0.600	0.470
9.21	0.666	0.522
9.50	0.709	0.555
9.91	0.771	0.604
10.28	0.830	0.650
10.64	0.889	0.696
11.01	0.952	0.746
11.46	1.031	0.808
12.00	1.131	0.886

NORMAS DE FABRICACIÓN: NMX-B-253-CANACERO-2013 NMX-B-290-CANACERO-2013